

# GÜDE

Spezialfabrik für Schrauben-  
und Wellensicherungen



DEUTSCH



## Federringe aus Deutschland und Polen!

„Federringe werden in Asien produziert!“ Dieses Argument haben wir schon oft gehört. Und genauso oft widerlegt. Seit mehr als 75 Jahren produzieren wir als Familienunternehmen in Deutschland, seit 2021 auch in Polen und sind auf dem globalen Markt wettbewerbsfähig.

### Drei GÜDE Entscheidungen

**Wir produzieren in Europa** und liefern weltweit. Dank langlaufender Serien und schlanker Logistikprozesse sind wir kostengünstiger bei gleichbleibend hoher Produktqualität.

**Wir bauen unsere Maschinen und Werkzeuge selber**, so können wir schnell und flexibel bleiben.

**Wir investieren weiter.** Aktuell haben wir unser neues AKL (Automatisches Kleinteilelager) fertiggestellt. 12.500 Lagerplätze stehen ab sofort bereit und verbessern unsere Lieferperformance.



GÜDE AKL (Automatisches Kleinteilelager)



Schachtel-  
verpackung

## Standardteile – Sonderteile: Wir können das

Jedes Jahr stellen wir Milliarden von Produkten her. Davon sind die meisten Standardteile. Auch der Anteil von Sonderabmessungen und Zeichnungsteilen wird kontinuierlich größer. Auf dieses Wachstum sind wir vorbereitet und mit 12.000 qm überbauter Fläche, 5.000 Palettenstellplätzen und einem hochmodernen AKL mit 12.500 KLT-Stellplätzen bestens aufgestellt.

## Einfach lieferfähig

98% Lieferfähigkeit – typisch Güde. Denn für die meisten unserer Kunden sind unsere Produkte „nur“ C- oder sogar D-Teile. Erst wenn diese fehlen, werden sie wichtig. Das wissen wir und darauf haben wir uns und unsere Prozesse abgestimmt: Wir produzieren meist nicht auftragsbezogen, sondern auf Lager. So können wir bei Bedarf schnell liefern.

## Einfach verpacken

Viele unserer Kunden sind Handelsunternehmen. Da ist „Verpackung“ immer ein Thema: Möglichst kundenspezifisch in der gewünschten Verpackungsart und Menge. Dieser Wunsch ist unser Antrieb und deshalb verfügen wir über einen hochmodernen Verpackungsmaschinenpark.



Beutel-  
verpackung



Tüten-  
verpackung

# Ringe



ACHSEN



HANDEL



NUTZFAHRZEUGE



SCHRAUBEN



**Sperrkantring**  
A / Z



**Sperrkantring**  
unverlierbar



**DIN 6905**  
unverlierbar



**DIN 43699**



**DIN 6913**



**DIN 127**  
A / B  
aufgebogen / glatt



**DIN 127**  
doppelt



**DIN 128**  
A / B  
gewölbt / gewellt



**DIN 7980**  
hochspannend



**JIS B 1251**



**ASME B18.21.1**  
Alloy / Heavy / Heavy Extra Duty /  
Light / Regular



**BS 1802 / BS 4464**  
A / B / D



**NF E 25-515/-516/-517**  
**NF F 50-001**



**DIN 7993 / DIN 9925 / DIN 9926**  
A / B  
für Wellen / für Bohrungen



**DIN 74361**  
Limesring C



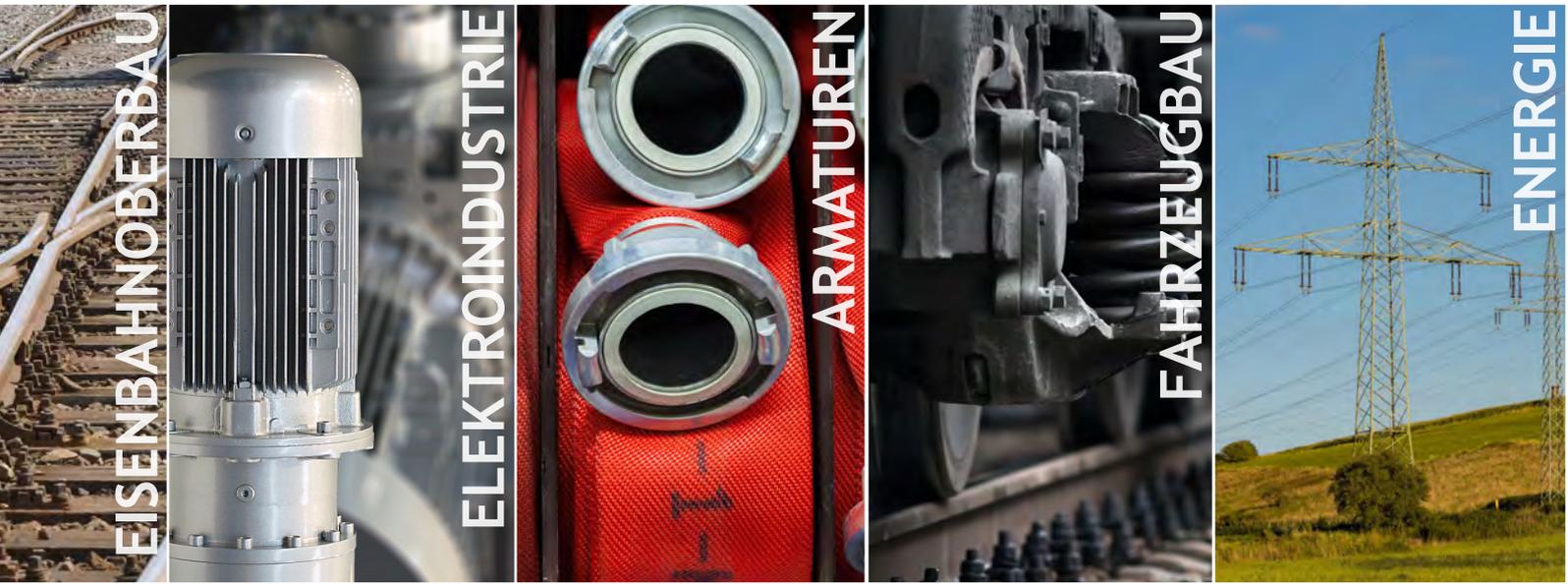
**Zentrierring**



**Eisenbahnoberbau**  
einfach / doppelt / dreifach



# Scheiben



**Sperrkantscheibe**

S / M / B / K / Z

schmal / mittel / breit / gezahnt / für Zylinderkopfschrauben



**DIN 6796**

Spannscheibe M3 - M36



**DIN 7967**

Reihe 1 / Reihe 2 (FG) / Reihe 3 (FG)



**Kontaktscheibe NF E 25-511**

S / M / B / K

schmal / mittel / breit / gezahnt



**DIN 6797**

A / I / V

außen / innen / versenkbar



**Doppelfächer-scheibe**



**DIN 6798**

A / I / V

außen / innen / versenkbar



**DIN 137**

A / B

gewölbt / gewellt



**DIN 6319 C**



**DIN 6319 D**



Zeichnungsteile



Federring M2

Federring M100

## Hart – aber richtig

Einem zu wenig gehärteten Federring fehlt es an Federkraft, ein zu viel gehärteter bricht unter Last. Auf die richtige Härte kommt es an. Deshalb haben wir den Prozess des „Härtens“ schon immer im eigenen Haus gehabt. Waren es in den 50er Jahren noch zwei selbstgebaute Öfen, die wir genutzt haben, so betreiben wir heute eine vollautomatische Härtean-

lage, die rund um die Uhr läuft. Dass wir den Härteverlauf einzelner Produktchargen exakt dokumentieren, ist keine Kunst. Das machen andere auch. Wir jedoch sind in der Lage, flexibel und vor allem schnell kundenindividuelle Härtegrade einzustellen. Dieser Zeitvorteil beim Härten, das ist es, was unsere Kunden an uns schätzen.



Federstahl



Edelstahl



Bronze



Aluminium



Geölt



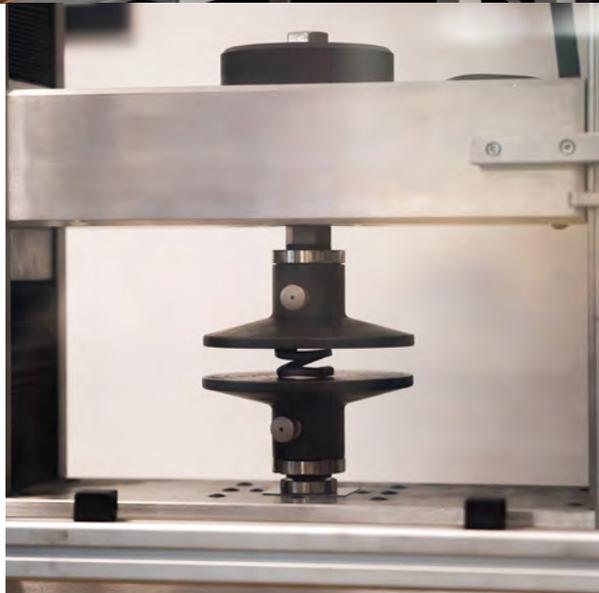
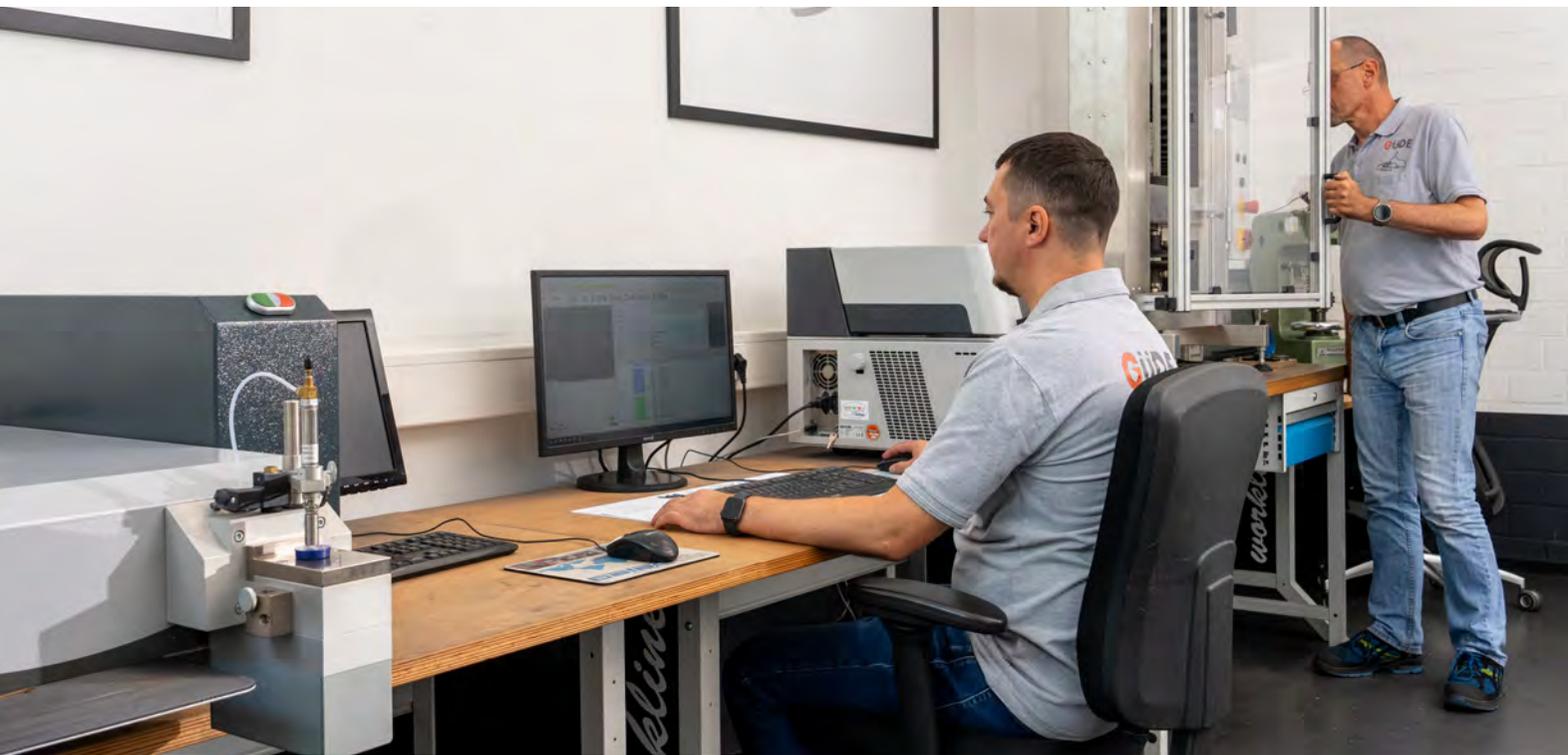
Verzinkt, weiß



Mechanisch verzinkt, gelb, Cr6-frei



Verr...



## Der Nachweis macht's

Qualitätsnachweise und Dokumentationen sind essentiell. Daher haben wir die QS-Abteilung kontinuierlich ausgebaut: Personell und hinsichtlich unserer Prüfanlagen.

Spektralanalysen, Härte-, Zug- und Druckprüfungen genauso wie optische Dimensionsprüfungen sind die Grundlage dafür, dass wir unserem eigenen Güde-Qualitätsanspruch und den hohen Kundenanforderungen gerecht werden können.

## Geschützte Schale: Harter Kern

Für fast alle unserer Produkte gilt: Die Oberfläche muss vor äußeren Einwirkungen geschützt werden. Gerade bei Sonderteilen ist der Prozess der Oberflächenbehandlung immer wieder eine Herausforderung, die wir meistern und dokumentieren können: Mit einer eigenen Salzsprühnebeltestkammer und einem X-Ray Messinstrument. So garantieren wir höchste Güde-Qualität.



nickelt



Galvanisch  
verzinkt



Feuerverzinkt



Zinklamelle



## Gut gedacht ist halb gemacht

Unnötig anfallende Prozesskosten sind teuer und können vermieden werden. Dazu jedoch müssen die einzelnen Unternehmensprozesse immer wieder auf den Prüfstand gestellt und nachjustiert werden. Dies machen wir ständig im Sinne unserer Kunden über interne und externe Audits. Eine lückenlose Dokumentation aller Prozesse und Materialien ist somit gesichert.

Deshalb sind wir zertifiziert nach:

- BME-Cat
- DIN ISO 9001
- DIN ISO 14001
- DIN ISO 50001



BN 208 010-8  
Sperrkantscheiben

BN 208 012-6  
Sperrkantringe

**GÜDE**  
Spezialfabrik für Schrauben-  
und Wellensicherungen

Güde GmbH  
Dieselstraße 8  
D-58840 Plettenberg  
Telefon: +49 2391 9190-0  
info@guede.net



[www.guede.net](http://www.guede.net)