


Fächerscheiben
ABMESSUNGEN

für Schrauben von	d min.-max.	D min.-max.	s	Anzahl Zähne	kg/1.000 Stück	Verpackungseinheit
M 2	2,20-2,34	4,20-4,50	0,30	9	0,020	5.000
M 2,3	2,50-2,64	4,70-5,00	0,30	9	0,030	5.000
M 2,5	2,70-2,84	5,20-5,50	0,40	9	0,045	5.000
M 3	3,20-3,38	5,70-6,00	0,40	9	0,060	1.000
M 3,5	3,70-3,88	6,64-7,00	0,50	10	0,101	1.000
M 4	4,30-4,48	7,64-8,00	0,50	11	0,140	1.000
M 5	5,10-5,28	8,64-9,00	0,50	11	0,280	1.000
M 5	5,30-5,48	9,64-10,00	0,60	11	0,280	1.000
M 6	6,40-6,62	10,57-11,00	0,70	12	0,360	1.000
M 7	7,40-7,62	12,07-12,50	0,80	14	0,500	1.000
M 8	8,20-8,42	13,57-14,00	0,80	14	0,800	1.000
M 8	8,40-8,62	14,57-15,00	0,80	14	0,800	1.000
M 10	10,50-10,77	17,57-18,00	0,90	16	1,250	1.000
M 12	13,00-13,27	19,98-20,50	1,00	16	1,600	1.000
M 14	15,00-15,27	23,48-24,00	1,00	18	2,300	500
M 16	17,00-17,27	25,48-26,00	1,20	18	2,900	500
M 18	19,00-19,33	29,48-30,00	1,40	18	5,000	250
M 20	21,00-21,33	32,38-33,00	1,40	20	5,000	250
M 22	23,00-23,33	35,38-36,00	1,50	20	7,500	150
M 24	25,00-25,33	37,38-38,00	1,50	20	8,000	100
M 27	28,00-28,33	43,38-44,00	1,60	22	12,000	100
M 30	31,00-31,39	47,38-48,00	1,60	22	14,000	100

Werkstoff

Edelstahl 1.4301, 1.4310 bzw. 1.4401

Bronze CuSn6

Form I auf Anfrage