



Doppelfächerscheibe

ABMESSUNGEN									
für	d	D	s	h	Anzahl	Anzahl	kg / 1000 Stück	Stückzahl Standard Verpackung	
Schrauben	min.-max.	min.-max.		min.-max.	Innen- zähne	Aussen- zähne			
M 4.0	4.20-4.38	15.17-15.60	0.80	2.00-2.80	7	16	1.10	1000	
M 5.0	5.10-5.28	17.47-17.90	0.80	2.00-2.80	7	16	1.45	1000	
M 6.0	6.10-6.32	17.70-18.20	0.90	2.25-3.15	8	16	1.53	1000	
M 8.0	8.20-8.42	21.73-22.25	1.00	2.50-3.50	10	16	2.49	500	
M 10.0	10.20-10.47	25.58-26.10	1.10	2.60-3.85	12	18	4.15	500	
M 12.0	12.50-12.77	29.78-30.30	1.20	3.00-4.20	12	18	5.40	500	
M 16.0	16.30-16.73	35.48-36.10	1.40	3.50-4.90	12	20	8.70	250	

Härte: 430-510 HV

roh gefettet

verzinkt

andere Oberflächenausführungen auf Anfrage

